



## 1 – DESCRIÇÃO

O **PROCESSO PRATA POR IMERSÃO** é um processo de alto desempenho para depositar camadas de prata metal por simples imersão para peças em latão e cobre.

Atentar-se ao ciclo operacional item 3.1 para melhor desempenho e aplicação do produto.

## 2 – CONDIÇÕES GERAIS

<b>PROCESSO PRATA POR IMERSÃO</b>	Pronto para Uso
Concentração	27 g/L
Tanque	PVC, Polipropileno
Temperatura	Ambiente
Exaustão	Recomendável
Tempo	1 minuto

### 2.1 – Ciclo Operacional

1. Desengraxante Eletrolítico
2. Lavagem em Água Corrente
3. Ativação em Ácido Sulfúrico 5%
4. Lavagem em Água Deionizada
5. **PROCESSO PRATA POR IMERSÃO**
6. Lavagem em Água Corrente
7. Neutralização em Ácido Acético ou Sulfúrico 2%

### 2.2 – Método de Análise

#### 2.2.1 – Análise de Prata Metal

1. Pipetar 10 ml da amostra
2. Adicionar sob capela 25 ml de Ácido Sulfúrico concentrado
3. Aquecer até coloração escura
4. Adicionar 1 ml de Ácido Nítrico concentrado
5. Aquecer até fumaças brancas e dissolução completa do precipitado de prata.
6. Deixar esfriar e adicionar 3 ml de Sulfato Férrico amoniacal 2%
7. Titular com tiocianato de potássio 0,1N até coloração marrom claro



**Cálculo:** ml gastos x FC KCnS x 1,079 = g/L Prata Metal

### 2.2.2 – Análise do Cianeto de Prata

**Cálculo:** g/L Prata metal x 1,85 = g/L Sal de Prata 54%

### 2.2.3 – Análise do Cianeto de Potássio

1. Pipetar 10 ml da solução
2. Adicionar 100 ml de água destilada
3. Adicionar 10 ml de Iodeto de Potássio 10%
4. Titular com Nitrato de Prata até turvo

**Cálculo:** ml gastos x FC AgNO<sub>3</sub> x 1,3 = g/L Cianeto Potássio

## 3 – MANUSEIO E SEGURANÇA

Os produtos do **PROCESSO PRATA POR IMERSÃO** possuem cianeto em sua composição, portanto operar com EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com a solução.

No caso de contato com a pele, remover as roupas contaminadas com o produto e lavar as área atingida com água e sabão, enxágüe com bastante água.

No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos.

No caso de ingestão do processo, administrar nitrilo de amilo, espocando uma ampola e embebedando-a em gaze e algodão. Mesmo assim o consumo pode ser letal.

## 4 – TRATAMENTO DE EFLUENTES

Os produtos do **PROCESSO PRATA POR IMERSÃO** contêm cianeto em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes. Lembre-se de oxidar o cianeto a cianato e precipitar os metais.

O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores obedecendo a legislação local.

**PROCESSO PRATA POR IMERSAO****5 – NATUREZA DA REVISÃO**

Alteração de documento

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

<b>Elaboração</b>	<b>Aprovação</b>
FELIPE GONCALVES MOCERI	FELIPE GONCALVES MOCERI

**BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.**