

**BANHO DE NIQUEL STRIKE****1 – DESCRIÇÃO**

O **PROCESSO NÍQUEL STRIKE** é um processo indicado para possibilitar a deposição eletrolítica de diversos metais sobre Aço Inox e Alpaca, obtendo excelente aderência.

O **PROCESSO NÍQUEL STRIKE** também possui a vantagem de ser barato e de fácil controle, podendo ser usado com reversão para algumas ligas.

Este processo pode ser utilizado em gancheiras ou tambores rotativos.

**2 – CONDIÇÕES GERAIS**

<b>PROCESSO NÍQUEL STRIKE</b>	Pronto para Uso	
Tanque	Ferro com PVC, Polipropileno	
Agitação	Mecânica	
Aquecimento	Pirex	
Temperatura	40 – 50°C	
Filtração	Recomendável	
Exaustão	Recomendável	
Anodo	Níquel	
Tempo	Gancheira	30 – 60 segundos
	Tambor Rotativo	3 – 5 minutos

**2.1 – Valores Analíticos**

	<b>Faixa</b>	<b>Ideal</b>
Cloreto de Níquel	200 – 240 g/L	220 g/L
Ácido Clorídrico	100 – 140 ml/L	120 ml/L
Densidade de Corrente	2 – 5 A/dm <sup>2</sup>	

**2.2 – Controle Analítico****2.2.1 – Análise do Níquel Metal**

1. Pipetar 2 ml da solução
2. Adicionar 100 ml de água destilada
3. Adicionar 10 ml de Amônia concentrada
4. Colocar pequena porção de murexida
5. Titular com EDTA 0,1 M até coloração violeta

**Cálculo:** ml gastos x FC x 2,9345 = g/L Níquel Metal

**BANHO DE NIQUEL STRIKE****2.2.2 – Cloreto de Níquel**

**Cálculo:** Níquel Metal x 4,05 = g/L Cloreto de Níquel

**2.2.3 – Ácido Clorídrico**

1. Pipetar 1 ml da solução
2. Adicionar 100 ml de água destilada
3. Adicionar 5 gotas de Azul de Bromofenol
4. Titular com NaOH 0,1 N

**Cálculo:** ml gastos x F.C x 3,646 = g/L Ácido Clorídrico  
g/L Ácido Clorídrico x 2,7 = ml/L Ácido Clorídrico

**3 – MANUSEIO E SEGURANÇA**

Os produtos do **PROCESSO NIQUEL STRIKE** possuem ácidos em sua composição, portanto operar com EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com a solução.

No caso de contato com a pele, remover as roupas contaminadas com o produto e lavar a área atingida com água e sabão, enxague com bastante água.

No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos.

**4 – TRATAMENTO DE EFLUENTES**

Os produtos do **PROCESSO NIQUEL STRIKE** contêm ácidos em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes. Lembre-se de precipitar os metais e reduzir sulfatos.

O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores que obedecem a legislação local.

**BANHO DE NIQUEL STRIKE****5 – NATUREZA DA REVISÃO**

## Emissão Inicial

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

<b>Elaboração</b>	<b>Aprovação</b>
FELIPE GONCALVES MOCERI	FELIPE GONCALVES MOCERI

**BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.**