



1 – DESCRIÇÃO

O **AUROSGOLD 322** é um processo de folheação ácida de eletrodeposição de ouro muito utilizado na indústria de bijuteria pela sua dureza, alto brilho e excelente resistência a abrasão.

O processo pode ser fornecido com ou sem ouro metal. Caso o cliente opte por adicionar o metal, o mesmo deve ser dissolvido corretamente, evitando a contaminação da solução padrão e respeitando a concentração indicada.

O **AUROSGOLD 322** é recomendado para carretel, gancheira e tambor rotativo, podendo ser usado como cor final, sendo esta na tonalidade **Amarelo Palha 22,5K**.

2 – CONDIÇÕES GERAIS

AUROSGOLD 322 – Solução	Pronto para Uso
Concentração de Ouro Metal	2,0 g/L
Temperatura	30 – 45°C
Tanque	Polipropileno
Anodo	Aço Inox 316 L
Filtração	Não contínua
Agitação	Mecânica ou com bomba
Aquecimento	Resistência Aço Inox
pH	4,0 – 4,5
Densidade	1,000 – 1,200 g/cm ³
Voltagem	4,0 – 7,0 volts

3 – DADOS TÉCNICOS

3.1 – Condições Operacionais

Uso	Gancheira	Carretel
Relação Anodo / Catodo	4:1	4:1
Velocidade de Deposição	25 mg/A/min	15 – 20 mg/A/min
Densidade de Corrente	0,5 A/dm ²	1,0 A/dm ²
Tempo deposito de 1 micron	8 – 10 minutos com 1 Amp/dm ²	



3.2– Controle Analítico

3.2.1 – Análise de Ouro Metal

1. Pipetar 1 ml de amostra
2. Transferir para balão volumétrico de 1000 ml e avolumar
3. Passar amostra em aparelho de espectrofotômetro
4. Valor indicar no aparelho é a concentração de Ouro Metal em g/L

3.3 – Manutenção do Processo

3.3.1 – Acerto de pH

O controle de pH deve ser rigoroso. A cada nova adição de ouro e suplementos, corrigir pH com **Sal Corretivo A (baixar pH)** ou **Sal Corretivo B (subir pH)**, sendo que este deve ser feito aos poucos e com agitação constante da solução para que não haja formação e desprendimento de gases.

3.3.2 – Consumo de Ouro

Sob condições operacionais ideais, o ouro é consumido em uma proporção de aproximadamente 100 gramas de ouro metal para 2700 Amp/min.

Para reposição de 1,0 grama de ouro metal ao processo, adicionar 1,0 ml de **AUROSGOLD 322 R**.

Para reposição com **AUROSALT 68%**, o mesmo deverá ser previamente dissolvido em água destilada à 50°C, corrigindo o pH para 6,0 – 7,0 com **Sal Corretivo A**, antes de ser adicionado ao banho.

4 – MANUSEIO E SEGURANÇA

O produto **AUROSGOLD 322** possui ácido em sua composição, portanto operar com EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com a solução.

No caso de contato com a pele, remover as roupas contaminadas com o produto e lavar as áreas atingidas com água e sabão enxágüe com bastante água.

No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos.

No caso de ingestão do processo, o consumo pode ser letal.



5 – TRATAMENTO DE EFLUENTES

O produto **AUROSGOLD 322** contém ácido em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes. O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores obedecendo a legislação local.

6 – NATUREZA DA REVISÃO

Emissão Inicial

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

Elaboração	Aprovação
FELIPE GONCALVES MOCERI	FELIPE GONCALVES MOCERI

BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.