



1 – DESCRIÇÃO

O **AUROSFLASH 16** é um processo de douração recomendado para aplicações decorativas, produzindo depósitos brilhante e resistentes a desgastes.

O processo pode ser fornecido com ou sem ouro metal. Caso o cliente opte por adicionar o metal, o mesmo deve ser dissolvido corretamente, evitando a contaminação da solução padrão e respeitando a concentração indicada.

Depósitos na cor **champagne** é a característica padrão do **AUROSFLASH 16**.

2 – CONDIÇÕES GERAIS

AUROSFLASH 16 – Solução	Pronto para Uso
Concentração de Ouro Metal	0,8 g/L
Cianeto de Potássio	4,0 g/L
Temperatura	50°C
Tanque	Polipropileno
Anodo	Aço Inox
Filtração	Não contínua
Agitação	Mecânica ou com bomba filtro
Aquecimento	Resistência Aço Inox
pH	10,2 – 10,7
Densidade	1,020 – 1,040

3 – DADOS TÉCNICOS

Uso	Gancheira / Carretel	Tambor Rotativo
Relação Anodo / Catodo	4:1	2:1
Tempo de Deposição	10 – 30 segundos	30 – 80 segundos
Voltagem	4,5 – 5,5 Volts	5,5 – 7,5 Volts

Observação Importante: Os valores acima podem variar dependendo do tipo de peça processada, concentração do banho, tempo de depósito, arraste e condições específicas de cada linha operacional.

3.1 – Manutenção do Processo

Adições de **AUROSFLASH 16 R** serão necessárias para correção da cor do depósito.



Para ajuste de pH deverá ser utilizadas soluções de Ácido Fosfórico 10% e Hidróxido de Potássio 10%.

O produto **SUPLEMENTO SM** serve como molhador para banhos de ouro e sua função é de baixar a tensão superficial do processo.

Contaminações orgânicas e metálicas podem ser evitadas através de lavagens duplas com água destilada antes da douração.

Em caso de contaminação do processo, as mesmas podem ser removidas através de tratamento com carvão ativo, somente quando indicado por nosso laboratório técnico.

3.2 – Especificações dos Produtos

PRODUTO	COR	DENSIDADE	PH
AUROSFLASH 16 R1	Líquido Incolor	1,070 – 1,090	12,0 – 13,0
AUROSFLAHS 16 R2	Líquido Avermelhado	1,090 – 1,110	12,0 – 13,0
AUROSFLASH 16 R	Líquido Avermelhado	1,080 – 1,110	12,0 – 13,0
SUPLEMENTO SM	Líquido Incolor	1,000 – 1,020	1,0 – 2,0

Os produtos do processo **AUROSFLASH 16** possuem funções diferentes em relação a tonalidade do depósito como:

PRODUTO	TONALIDADE NO DEPÓSITO
AUROSFLASH 16 R1	Esverdear
AUROSFLASH 16 R2	Clarear
AUROSFLASH 16 R	Reforço Padrão

Quando for necessário adicionar algum dos produtos acima para acerto de tonalidade de depósito, o mesmo deverá ser feito em adições pequenas, entre 0,5 – 1,0 ml/L.

3.2.1 – Análise de Ouro Metal

1. Pipetar 1 ml de amostra
2. Transferir para balão volumétrico de 1000 ml e avolumar
3. Passar amostra em aparelho de espectrofotometro
4. Valor indicado no aparelho é a concentração de Ouro Metal em g/L

3.2.2 – Análise de Cianeto de Potássio

1. Pipetar 10 ml da amostra
2. Transferir para erlenmeyer de 250 ml



3. Adicionar 100 ml de água destilada
4. Adicionar 10 ml de Iodeto de Potássio 10%
5. Titular com AgNO_3 até turvar

Cálculo: ml gastos x FC x 1,3 = g/L Cianeto de Potássio

4 – MANUSEIO E SEGURANÇA

Os produtos do processo **AUROSFLASH 16** possuem cianeto em sua composição, portanto operar com EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com a solução.

No caso de contato com a pele, remover as roupas contaminadas com o produto e lavar a área atingida com água e sabão, enxágüe com bastante água.

No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos.

No caso de ingestão do processo, administrar nitrilo de amilo, espocando uma ampola e embebedando-a em gaze e algodão. Mesmo assim o consumo pode ser letal.

5 – TRATAMENTO DE EFLUENTES

O produto **AUROSFLASH 16** contém cianeto em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes. Lembre-se de oxidar o cianeto a cianato e precipitar os metais.

O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores obedecendo a legislação local.

6 – NATUREZA DA REVISÃO

Alterado itens 3.1 e 3.2.

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

Elaboração	Aprovação
FELIPE GONCALVES MOCERI	FELIPE GONCALVES MOCERI

BOLETIM DISPONIBILIZADO PELA INTERNET. CÓPIA NÃO CONTROLADA.

