



1 – DESCRIÇÃO

O **AUROSFLASH 14** é um processo de douração recomendado para aplicações decorativas, produzindo depósitos brilhante e resistentes a desgastes.

O processo pode ser fornecido com ou sem ouro metal. Caso o cliente opte por adicionar o metal, o mesmo deve ser dissolvido corretamente, evitando a contaminação da solução padrão e respeitando a concentração indicada.

Depósitos na cor **rose** é a característica padrão do **AUROSFLASH 14**.

2 – CONDIÇÕES GERAIS

| | |
|--------------------------------|------------------------------|
| AUROSFLASH 14 – Solução | Pronto para Uso |
| Concentração de Ouro Metal | 1,0 g/L |
| Cianeto de Potássio | 4,0 g/L |
| Temperatura | 60°C |
| Tanque | Polipropileno |
| Anodo | Aço Inox |
| Filtração | Não contínua |
| Agitação | Mecânica ou com bomba filtro |
| Aquecimento | Resistência Aço Inox |
| pH | 10,5 – 11,5 |
| Densidade | 1,000 – 1,100 |

3 – DADOS TÉCNICOS

| Uso | Gancheira / Carretel | Tambor Rotativo |
|------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Relação Anodo / Catodo | 4:1 | 2:1 |
| Tempo de Deposição | 10 – 30 segundos | 30 – 80 segundos |
| Voltagem | 4,5 – 5,5 Volts | 5,5 – 7,5 Volts |

Observação Importante: Os valores acima podem variar dependendo do tipo de peça processada, concentração do banho, tempo de depósito, arraste e condições específicas de cada linha operacional.



3.1 – Manutenção do Processo

Para reposição de 1 grama de Ouro Metal é necessário adicionar 1 ml de **AUROSFLASH 14 R**, sendo os dois produtos misturados antes de serem adicionados ao banho.

Possíveis adições de **AUROSFLASH 14 R1**, **AUROSFLASH 14 R2** e **AUROSFLASH 14 R3** podem ser indicadas por nosso laboratório técnico para manutenção da cor.

Contaminações orgânicas e metálicas podem ser evitadas através de lavagens duplas com água destilada antes da douração.

Em caso de contaminação do processo, as mesmas podem ser removidas através de tratamento com carvão ativo, somente quando indicado por nosso laboratório técnico.

3.2– Controle Analítico

3.2.1 – Análise de Ouro Metal

1. Pipetar 1 ml de amostra
2. Transferir para balão volumétrico de 1000 ml e avolumar
3. Passar amostra em aparelho de espectrofotometro
4. Valor indicar no aparelho é a concentração de Ouro Metal em g/L

3.2.2 – Análise de Cianeto de Potássio

1. Pipetar 10 ml da amostra
2. Transferir para erlenmeyer de 250 ml
3. Adicionar 100 ml de água destilada
4. Adicionar 10 ml de Iodeto de Potássio 10%
5. Titular com AgNO_3 até turvar

Cálculo: ml gastos x FC x 1,3 = g/L Cianeto de Potássio

3.3 – Especificações dos Produtos

| PRODUTO | COR | DENSIDADE | PH |
|-------------------------|---------------------|---------------|-------------|
| AUROSFLASH 14 R1 | Líquido Incolor | 1,070 – 1,090 | 12,0 – 13,0 |
| AUROSFLAHS 14 R2 | Líquido Avermelhado | 1,090 – 1,110 | 12,0 – 13,0 |
| AUROSFLASH 14 R3 | Líquido Incolor | 1,040 – 1,060 | 12,0 – 13,0 |
| SUPLEMENTO SM | Líquido Incolor | 1,000 – 1,020 | 1,0 – 2,0 |

Os produtos do processo **AUROSFLASH 14** possuem funções diferentes em relação a tonalidade do depósito como:





| PRODUTO | TONALIDADE NO DEPÓSITO |
|------------------|------------------------|
| AUROSFLASH 14 R1 | Esverdear |
| AUROSFLASH 14 R2 | Clarear |
| AUROSFLASH 14 R3 | Avermelhar |

Quando for necessário adicionar algum dos produtos acima para acerto de tonalidade de depósito, o mesmo deverá ser feito em adições pequenas, entre 0,5 – 1,0 ml/L.

4 – MANUSEIO E SEGURANÇA

O produto **AUROSFLASH 14** possui cianeto em sua composição, portanto operar com EPI's adequados, tais como luvas, avental, botas de borracha e óculos de segurança, para evitar o contato direto com a solução.

No caso de contato com a pele, remover as roupas contaminadas com o produto e lavar a área atingida com água e sabão, enxágüe com bastante água.

No contato com os olhos, lavar com água corrente durante 15 minutos, se houver necessidade, procurar cuidados médicos.

No caso de ingestão do produto, administrar nitrilo de amilo, espocando uma ampola e embebedando-a em gaze e algodão. Mesmo assim o consumo pode ser letal.

5 – TRATAMENTO DE EFLUENTES

O produto **AUROSFLASH 14** contém cianeto em sua composição. Para descarte das águas de lavagem ou do próprio processo, enviar as soluções para a estação de tratamento de efluentes. Lembre-se de oxidar o cianeto a cianato e precipitar os metais.

O lodo formado deve ser secado e enviado a aterros industriais. A água tratada deve ter seu pH corrigido para valores obedecendo a legislação local.

6 – NATUREZA DA REVISÃO

Emissão Inicial

“Os dados contidos neste boletim técnico servem de orientação para o cliente. Garantimos e asseguramos os produtos componentes, desde que sejam observadas as condições de validade e acondicionamento em embalagens originais. Não assumiremos responsabilidade caso o material seja manipulado por pessoas não treinadas para tal.”

| Elaboração | Aprovação |
|-------------------------|-------------------------|
| FELIPE GONCALVES MOCERI | FELIPE GONCALVES MOCERI |